

SAATBETTKOMBINATION SYSTEM-KOMPAKTOR

 **LEMKEN** THE
AGROVISION
COMPANY





Grundlage für optimale Pflanzenbestände



Die schwierige Kosten- und Arbeitszeitsituation vieler landwirtschaftlicher Betriebe verlangt nach Maschinen mit hoher Schlagkraft bei bester Arbeitsqualität. Eine präzise Saatbettbereitung sowie hohe Flächenleistungen bei niedrigen Verschleißteilkosten sind heute entscheidende Argumente für den Einsatz gezogener Saatbettkombinationen. Neben den zapfwellengetriebenen Geräten zur Saatbettbereitung kommt den passiven Saatbettkombinationen eine große Bedeutung im Bereich der Sekundärbodenbearbeitung bei Getreide, Raps und Reihenfrüchten zu. Mit der Saatbettkombination System-Kompaktor bietet LEMKEN ein Gerät mit vielseitigen Ausrüstungsmöglichkeiten an, das alle ackerbaulichen Anforderungen an eine perfekte Saatbettbereitung erfüllt.

Das ideale Saatbett ist die Grundlage für eine optimale Pflanzenentwicklung. Der bearbeitete Ackerboden soll gut eingeebnet sein und gleichzeitig über die gesamte Gerätebreite und Arbeitstiefe gelockert werden.

Besonders wichtig ist dabei der Saat-horizont, auf dem das Saatgut abgelegt wird. Er muss gut rückverfestigt sein, um eine optimale Wasserversorgung zu gewährleisten. Eine Krümelstruktur mit Feinerde im Ablagebereich und Grobkrümel an der Oberfläche sorgt für optimale Feldaufgänge. Der System-Kompaktor schafft hier die besten Voraussetzungen.

Mit dem System-Kompaktor von LEMKEN in Arbeitsbreiten von 3 bis 6 m gelingt die Saatbettbereitung in nur einer Überfahrt.

Er ist das ideale Gerät, um ein fein-krümeliges, gleichmäßig tiefes, gut rückverfestigtes Saatbett zu bereiten, besonders für Zuckerrüben und Feinsämereien wie Raps.

Das bessere Saatbett

Die ideale Krümelstruktur

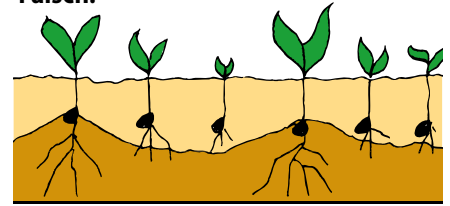
Die vordere Krümelwalze krümelnd den Boden vor, der durch die Schneidschiene bereits voreingebnet wird.

Die zwei Zinkenreihen mit Gänsefußscharen sorgen für eine ganzflächige Bearbeitung des Saatbetts und für einen gleichmäßig tiefen Saathorizont. Die Aufhängung der Felder im Parallelogramm gewährleistet eine exakte Führung und damit eine gleichmäßige Arbeitstiefe.

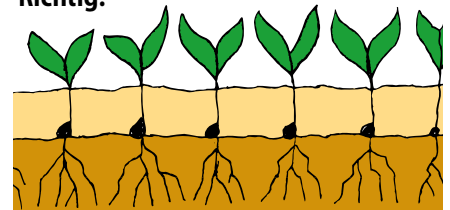
Die flache Stellung der Schare erzeugt eine erhöhte Einzugskraft, was zu einem größeren Druck auf die Krümelwalzen führt. Hierdurch lassen sich sowohl die Einebnung als auch die Krümelung optimieren. Der bereits gut gelockerte und gut eingeebnete Boden wird nun durch die hintere Krümelwalze zusätzlich zerkleinert. Die Schneidschiene intensiviert die Krümelung des Bodens und ebnet ihn perfekt ein. Zusätzlich werden Feinerde und Grobkrümel getrennt, wobei die Grobkrümel an die Oberfläche gefördert werden.

Die Nachlaufwalze sorgt abschließend für eine gute Rückverfestigung des Bodens. Das perfekte Saatbett ist hergerichtet.

Falsch:



Richtig:



Luft und Wärme

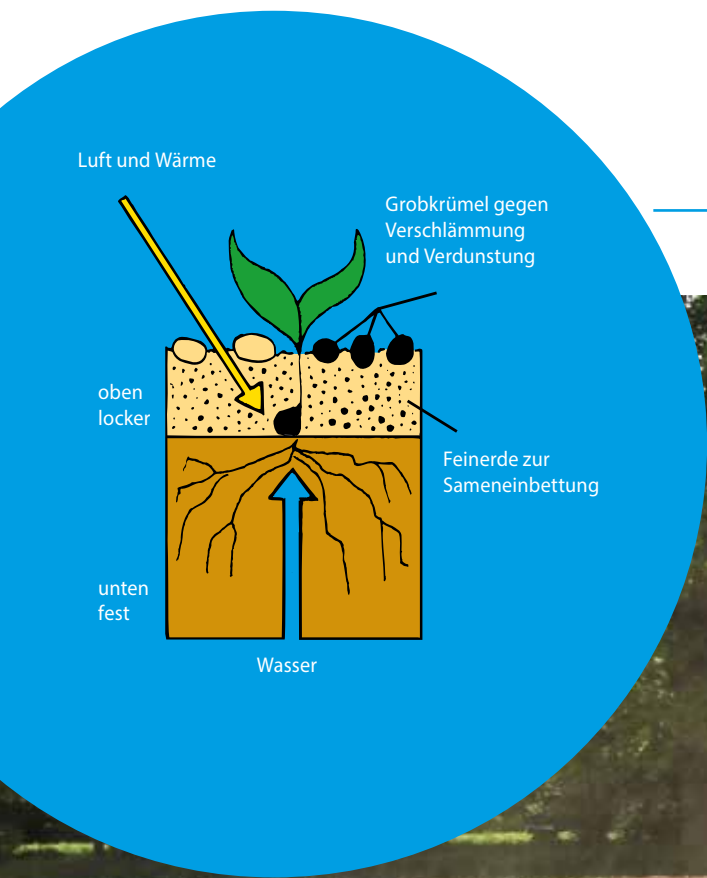
Grobkrümel gegen
Verschlammung
und Verdunstung

oben
locker

Feinerde zur
Sameneinbettung

unten
fest

Wasser

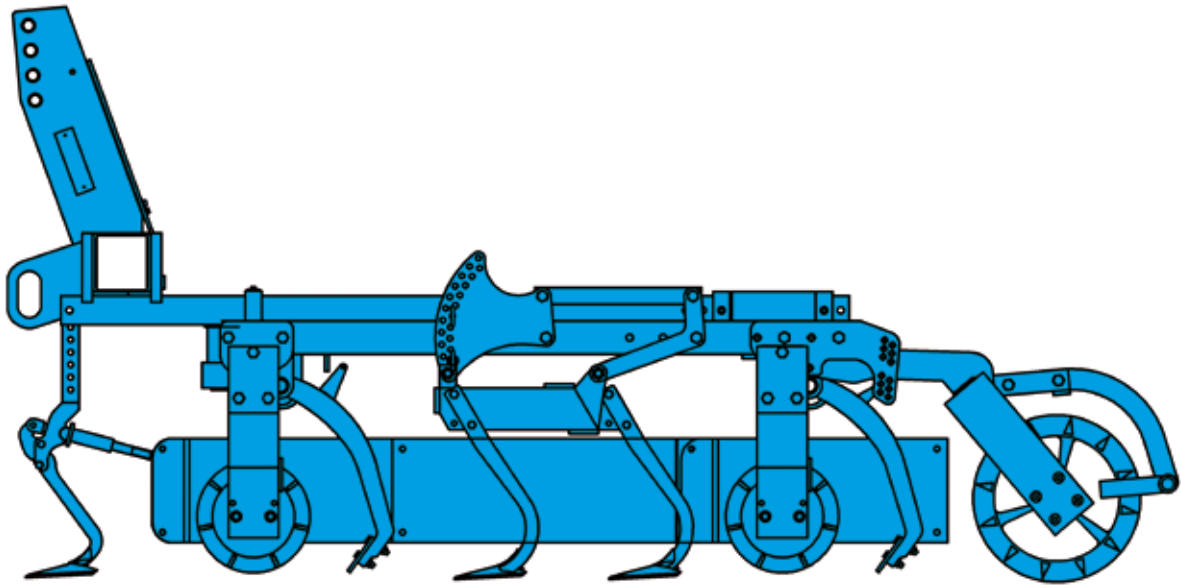


Das moderne Saatbettbereitungssystem

Die Technik mit vielfachem Nutzen

Der System-Kompaktor erreicht die gewünschte Arbeitsqualität oftmals in nur einem Arbeitsgang. Die Flächenleistung ist deutlich höher als bei zapfwellengetriebenen Geräten. Der System-Kompaktor schafft die Grundlage für das gleichmäßige Auflaufen der Saat bei hohen Feldaufgängen.

Die vorgegebene Arbeitstiefe lässt sich auch bei flacher Saatbettbereitung exakt einhalten. Vielfältige Werkzeug- und Walzenkombinationen ermöglichen eine optimale Krümelung und Rückverfestigung des Saatbetts, angepasst an die vorliegenden Bodenverhältnisse.



Der richtige System-Kompaktor für jeden Einsatz



Die stabilen Federstahltragarme

Die Verwendung hochwertiger Stähle sichert die hohe Stabilität und lange Lebensdauer des Rahmens. Die elastischen Tragarme aus massivem Federstahl fangen größere Stoßbelastungen auf. Traktor und Gerät werden somit besonders bei Straßenfahrt und Fahrten auf dem Vorgewende geschont.



Das gleichmäßige Einebnen

Die stabilen Flachstab-, und Rohrstabkrümelwalzen sind kugelgelagert und ebnen in Verbindung mit einer einstellbaren Schneidschiene die Oberfläche bestens ein. Die Schneidschiene führt der Krümelwalze Boden zu, wodurch die Krümelung und Einebnung intensiviert werden. Die Intensität der Erdzuführung der Schneidschiene in die Krümelwalzen wird mit einer Spindelverstellung justiert. Für wechselnde Bodenbedingungen ist die hydraulische Schneidschienenverstellung empfehlenswert. Mit Federn werden die Schneidschienen gegen Überlastung geschützt. Die durchgehenden, höhenverstellbaren Seitenplatten sorgen für einen sauberen Abschluss ohne Dammbildung.



Die variablen Spurlockerer

Die als Gänsefuß- oder Schmalschar ausgeführten Spurlockerer lassen sich einfach und stufenlos jeder Traktorspur und jeder Reifenbreite anpassen. Zum Schutz vor Beschädigung sind sie serienmäßig mit automatischer Überlastsicherung ausgestattet. Die Tiefeneinstellung erfolgt schnell und werkzeuglos mit Steckstiften in Zentimeterschritten.



Vor der Aussaat die Weichen stellen



Die Überlastsicherung

Für störungsfreies Arbeiten auch unter steinigen Verhältnissen können die Gänsefußschare mit einer automatischen Überlastsicherung ausgerüstet werden.



Die Gammazinkenfelder

Bei schweren oder zu Staunässe neigenden Böden empfiehlt es sich, statt der Gänsefußschare Felder mit Gammazinken zu verwenden. Der Zinkenstrichabstand beträgt 11 cm bei einer maximalen Arbeitstiefe bis ca. 12 cm. Die senkrechte Stellung des Zinkens sorgt dafür, dass weniger feuchte Erde als bei gebogenen Zinken an die Oberfläche verlagert wird.



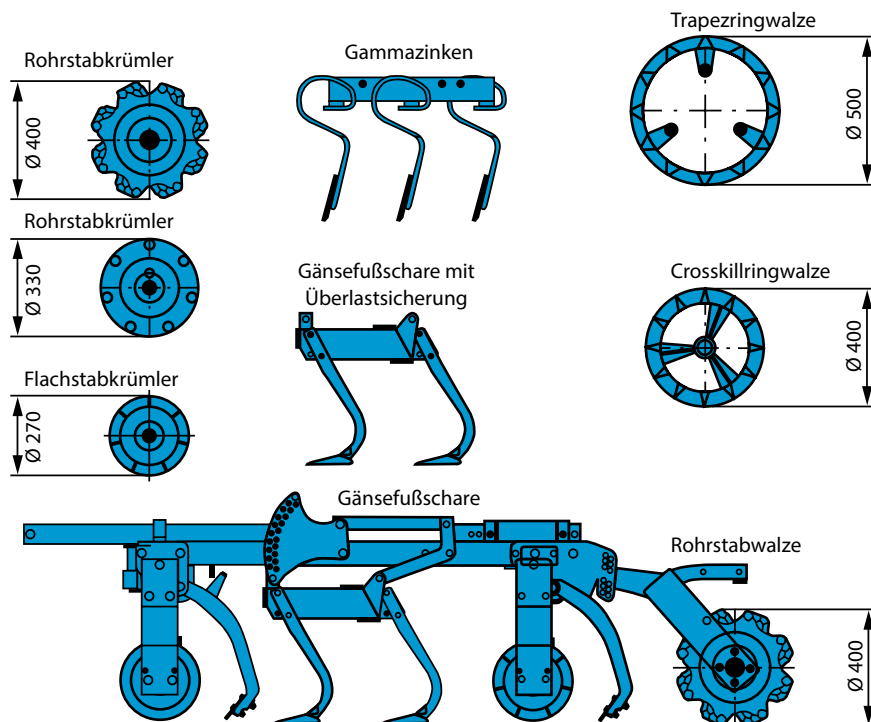
Das optimale Rückverfestigen

Eine gute Rückverfestigung gewährleistet die schwere Crosskillwalze. Die versetzt angeordneten Crosskillringe sind so miteinander verzahnt, dass ein Verdrehen der Ringe gegeneinander vermieden wird, immer ein guter Antrieb aller Crosskillringe sichergestellt ist und eine gleichbleibende Krümelstruktur erstellt wird. Alternativ kann für feuchte Bedingungen im Herbst eine Rohrstabwalze mit $\varnothing 400$ mm oder eine Trapezringwalze mit $\varnothing 500$ mm eingesetzt werden.



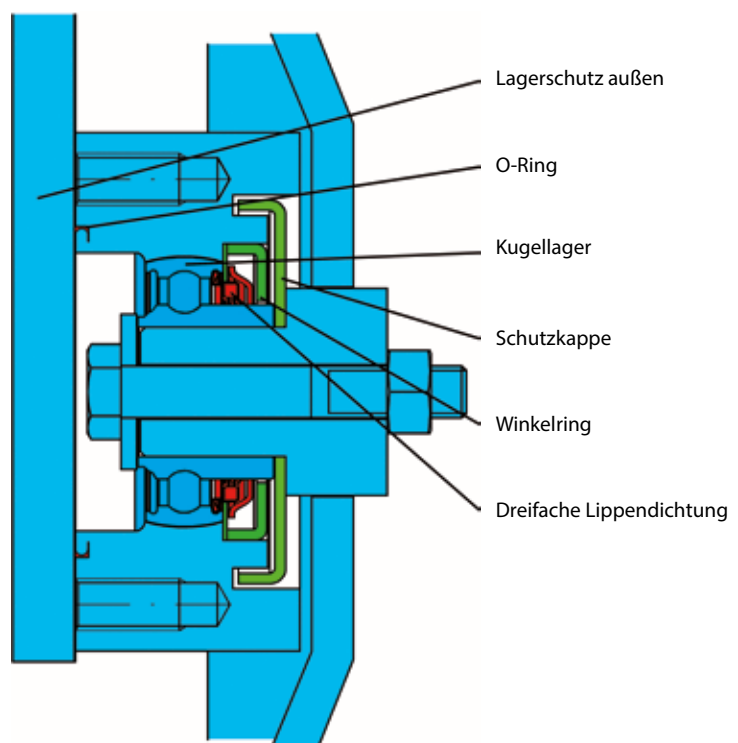
Vielfältige Varianten

Die Kombinationsmöglichkeiten



Wartungsfreie Lagerung

Die neue Generation von wartungsfreien Lagern ist vollständig abgedichtet und somit wirkungsvoll gegen Verschmutzung geschützt. Das garantiert eine lange Lebensdauer. Die runde Form des Lagergehäuses verhindert das Einklemmen von Fremdkörpern und Steinen. Sollte dennoch ein Lager ersetzt werden müssen, so vereinfacht eine zusätzliche Schnittstelle am Rahmen den Wechsel erheblich.



Ökonomische Feldbestellung



Der Systemträger Gigant

Für besonders hohe Flächenleistungen bietet LEMKEN den Systemträger Gigant mit Arbeitsbreiten zwischen 8 und 12 m an. Hierbei werden zwei Saatbettkombinationen System-Kompaktor mit 2 x 4 m, 2 x 5 m oder 2 x 6 m Arbeitsbreite an die Dreipunktanlenkungen angebaut. Durch den Pendelausgleich der Geräteunterlenker passen sich die einzelnen Arbeitsfelder unabhängig voneinander dem Boden hervorragend an. Die Unterlenker sind so ausgeführt, dass die Gerätefelder in Transportstellung schaukelfrei auf dem Trägergrundrahmen aufliegen.



Der einfache Transport

Alle LEMKEN Saatbettkombinationen System-Kompaktor „K“ mit Arbeitsbreiten ab 4 m lassen sich hydraulisch auf eine Transportbreite von 3 m einklappen. Die Aufsatteleinrichtung ab 5 m sorgt für eine günstige Gewichtsverteilung. Bei Transportfahrten wird die Vorderachse des Traktors nicht zu sehr entlastet und die Hinterachse wird nicht zu hoch belastet. Wegen der geringeren Hinterachsenbelastung kann der Luftdruck in den Traktorrädern erheblich reduziert werden. Tiefe Fahrspuren während der Arbeit werden so wirksam vermieden.



Technische Daten

Bezeichnung	Arbeitsbreite ca. cm	Traktorleistung PS	kW	Anzahl Felder	Gewicht ca. kg
Gänsefußschare					
System-Kompaktor S 300 GFS	300	90 - 120	66 - 88	2 x 1,5 m	1.430
System-Kompaktor S 400 GFS	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.650
System-Kompaktor K 400 GFS	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.850
System-Kompaktor K 500 GFS	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.103
System-Kompaktor K 600 GFS	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	2.703
System-Kompaktor K 500 A GFS	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.670
System-Kompaktor K 600 A GFS	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	4.270
Gänsefußschare mit automatischer Überlastsicherung					
System-Kompaktor S 300 GFSU	300	90 - 120	66 - 88	2 x 1,5 m	1.505
System-Kompaktor S 400 GFSU	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.750
System-Kompaktor K 400 GFSU	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.950
System-Kompaktor K 500 GFSU	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.240
System-Kompaktor K 600 GFSU	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	2.851
System-Kompaktor K 500 A GFSU	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.807
System-Kompaktor K 600 A GFSU	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	4.418
Gammazinken mit Schar					
System-Kompaktor S 300 GAMMA	300	90 - 120	66 - 88	2 x 1,5 m	1.535
System-Kompaktor S 400 GAMMA	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.805
System-Kompaktor K 400 GAMMA	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	2.005
System-Kompaktor K 500 GAMMA	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.283
System-Kompaktor K 600 GAMMA	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	2.872
System-Kompaktor K 500 A GAMMA	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.850
System-Kompaktor K 600 A GAMMA	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	4.439
Systemträger					
Gigant 10/800	800	240 - 320	177 - 235		2.630
Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen					
2 x System-Kompaktor G 400 GFS	2 x 400			4 x 2,0 m	3.318
Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen mit autom. Überlastsicherung					
2 x System-Kompaktor G 400 GFSU	2 x 400			4 x 2,0 m	3.518
Arbeitsfelder mit Gammazinken mit Schar					
2 x System-Kompaktor G 400 GAMMA	2 x 400			4 x 2,0 m	3.628
Systemträger					
Gigant 10/1000	1.000	300 - 400	221 - 294		2.830
Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen					
System-Kompaktor G 500 RE GFS	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.659
System-Kompaktor G 500 LI GFS	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.659
Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen mit autom. Überlastsicherung					
System-Kompaktor G 500 RE GFSU	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.759
System-Kompaktor G 500 LI GFSU	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.759
Arbeitsfelder mit Gammazinken mit Schar					
System-Kompaktor G 500 RE GAMMA	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.814
System-Kompaktor G 500 LI GAMMA	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.814
Systemträger					
Gigant 10/1200	1.200	335 - 550	246 - 404		3.080
Gigant 12 S/1600	1.600	446 - 732	328 - 539		5.490
Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen					
2 x System-Kompaktor G 600 GFS	2 x 600			6 x 2,0 m	3.658
Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen mit autom. Überlastsicherung					
2 x System-Kompaktor G 600 GFSU	2 x 600			6 x 2,0 m	4.118
Arbeitsfelder mit Gammazinken mit Schar					
2 x System-Kompaktor G 600 GAMMA	2 x 600			6 x 2,0 m	3.958

WIR SIND FÜR SIE DA

Mit hochwertigen Original-Verschleißteilen

Mit unseren LEMKEN Original-Verschleißteilen bleibt Ihr LEMKEN Gerät, was es ist: ein Original. Egal, welche Maschine ein Ersatzteil benötigt, wir sorgen dafür, dass die Originalteile für alle LEMKEN Geräte stets verfügbar sind. Und das nicht nur für kurze Zeit, sondern jahrelang.

Mit Schneller ErsatzTEILversorgung

Die richtigen Teile zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort – das verstehen wir unter zuverlässigem Ersatzteilservice. Durch unsere professionelle Logistikabwicklung sichern wir eine schnelle und flächendeckende Ersatzteilversorgung – wann und wo Bedarf entsteht.





LEMKEN GmbH & Co. KG
 Weseler Straße 5
 46519 Alpen, Deutschland
 Tel. +49 2802 81-0
 Fax +49 2802 81-220
 info@lemken.com
 www.lemken.com

**ERFAHREN SIE HIER
 MEHR ÜBER UNSERE
 DATENSCHUTZBE-
 STIMMUNGEN BEI DER
 MASCHINENÜBERGABE**



Ihr LEMKEN Fachhändler: